



Sachet INTEGRAPAK®

Emballages de stérilisation

La révolution pour le conditionnement des Dispositifs Médicaux.

Récompensé par le prix de l'innovation Innoster 2007, **INTEGRAPAK®** est le tout 1er sachet conçu pour le conditionnement des paniers d'instrumentation.

Issu de longues années de recherche, **INTEGRAPAK®** a été développé en fonction des exigences de la norme NF EN ISO 11607-1 et 2 et notamment la fonction de «Système d'emballage» qui introduit la notion de Système de Barrière Stérile + Emballage de Protection.

INTEGRAPAK® représente la meilleure alternative à l'utilisation des conteneurs de stérilisation, apportant un plus grand confort dans le conditionnement des paniers lourds et volumineux, et répondant à des exigences de résistance mécanique élevées. Grâce à sa station de conditionnement dédiée, **INTEGRAPAK®** c'est aussi un gain de temps considérable dans la phase de conditionnement des paniers, un double emballage permettant de répondre aux exigences de NF EN ISO 11607-1 est réalisable en moins de 40 secondes.

INTEGRAPAK® a fait l'objet d'une validation microbiologique sur la barrière microbienne après stérilisation de 24 mois en simple emballage (avant stockage et transport).



Sachets INTEGRAPAK®

2 faces Non Tissées

REF	FORMAT	COND
S95INTG3843	vert 385x430 mm	250
S95INTB4247	bleu 420x470 mm	250
S95INTG3866	vert 385x660 mm	250
S95INTB4272	bleu 420x720 mm	250
S95INTG4272	vert 420x720 mm	250
S95INTB4775	bleu 470x750 mm	250
S95INTG2753	vert 270x530 mm	250

CARACTERISTIQUES

- Certificat NF EN ISO 11607-1 sur la barrière microbienne délivré par un laboratoire de microbiologie,
- 2 faces SMS ultra résistantes 60 g/m²,
- Tailles adaptés au conditionnement des paniers DIN, disponibles en vert et bleu afin de différencier le SBS de l'emballage de protection,
- Réduit les fautes d'asepsie à l'ouverture grâce à une excellente pelabilité,
- Indicateur de passage (Vapeur) et No de lot imprimé sur chaque sachet,
- Procure un gain de temps important par rapport aux pratiques courantes,
- Améliore l'ergonomie du poste de conditionnement et réduit les risques liés aux manipulations des charges lourdes,
- Maîtrise des coûts de l'usage unique par rapport à l'utilisation de conditionnement rigides réutilisables (lavage, maintenance, consommables).

CONFORMITÉ
NF EN ISO 11607-1

